

ARTICLE DE PRESSE

14/01/2020

Le grand brasseur indonésien Bali Hai acquiert une ligne complète pour canettes de Sidel afin d'augmenter sa capacité de production et de préserver la qualité de sa bière



L'essor du marché de la bière a conduit Bali Hai Brewery Indonesia à installer une nouvelle ligne pour canettes afin d'augmenter sa production tout en assurant la qualité de ses bières premium. Conçue et fournie par Sidel, la nouvelle ligne assure une cadence deux fois plus rapide que l'ancienne avec 33 000 canettes par heure pour le format 330 ml. Elle se distingue également par son implantation très compacte qui permet au brasseur indonésien de se libérer de ses contraintes d'espace.

Bali Hai Brewery Indonesia est la plus grande brasserie indépendante du pays : elle développe et distribue une gamme remarquable de marques de bière au niveau national et à l'international depuis 1975.¹ « Nos produits sont actuellement vendus dans plus de vingt pays, dont la Russie, Singapour, la Thaïlande, le Japon, la Corée et la Nouvelle-Zélande, ainsi que dans différentes régions d'Afrique, explique Daniel To, Technical Director chez Bali Hai. Nous voulons saisir les opportunités que présente l'essor continu de la demande tout en nous engageant à préserver la qualité et le goût de nos bières. »

Avec une part de marché de 3,2 % en 2018 au niveau national, l'entreprise familiale est la quatrième plus grande brasserie du pays et la première derrière les grandes marques mondiales. En effet, son portefeuille répond à la demande des consommateurs, qui privilégient de plus en plus les marques de bières locales et premium, comme Bali Hai Premium, Draft Beer, El Diablo Original et Panther Black. Malgré la stricte réglementation indonésienne visant à contrôler la consommation de boissons alcoolisées, le segment de la bière affiche une solide croissance dans le pays. Le taux de croissance annuel moyen devrait être de 7 % pour

¹ <https://balihaibeer.com/>

Contact :

Relations publiques
Tél. : +39 0521 999 452
press@sidel.com

ARTICLE DE PRESSE

atteindre 324 millions de litres d'ici 2023. Pour faire face à cette croissance, Bali Hai a décidé d'investir dans un projet de grande envergure. C'est dans ce cadre que la société a fait pour la toute première fois appel à Sidel.

Tout a commencé lorsque Bali Hai a entrepris de rénover et d'automatiser son site et sa cave en 2013, car de nombreux process étaient encore manuels. Dans le cadre de ses investissements ces dernières années, la société a aussi décidé d'améliorer sa ligne existante pour canettes afin qu'elle prenne en charge les formats de 330 ml et 500 ml et réponde ainsi à ses besoins de rendement élevé. C'est sur ces points que Sidel est intervenu, fort de son expertise en ingénierie et en conception de ligne acquise grâce à sa longue expérience en matière de solutions complètes pour la bière. Le grand acteur indonésien a bénéficié d'une proposition d'équipements et d'implantation qui répondait parfaitement à ses besoins de garantie de la qualité, tout en ouvrant la porte à un accroissement de capacité et en garantissant l'évolutivité pour répondre à d'autres défis.

Un support exhaustif qui s'appuie sur une expertise en lignes complètes pour bière

« Nous avons un espace au sol limité dans notre usine ; nous avons donc besoin d'une solution très compacte qui n'entrave pas le rendement et la flexibilité », explique Daniel. Le projet a commencé par la recherche du bon emplacement sur le site, en tenant compte du besoin d'accroissement de capacité. « Nous avons prévu au départ une ligne offrant une cadence de 24 000 canettes par heure (cph) pour le format 500 ml, mais nous avons suivi les conseils des ingénieurs de Sidel en optant pour une ligne complète pouvant atteindre 29 000 cph, ce qui garantit une capacité de production élevée pour les années à venir », poursuit-il.

Plusieurs grandes raisons ont incité le brasseur indonésien à faire confiance à Sidel pour ce projet de grande ampleur. « Nous avons surtout apprécié l'assistance assurée au niveau local pour les services, ainsi que le temps que l'équipe nous a consacré pour comprendre et analyser notre cahier des charges. Grâce à la grande réactivité et aux excellentes compétences de leurs ingénieurs, l'installation de la ligne a été menée dans des délais très courts », souligne Daniel. Bali peut aujourd'hui assurer une production sur trois équipes avec la nouvelle ligne, alors qu'elle ne pouvait l'assurer que sur deux équipes avec l'ancienne.

Des systèmes de remplissage et de pasteurisation éprouvés pour un contrôle optimal de la qualité de la bière

La ligne complète pour canettes Sidel comprend 13 machines différentes, organisées en six grands modules de production : le dépalettiseur, la remplisseuse et la sertisseuse, le pasteurisateur, les sécheurs, la fardeleuse et la fardeleuse de barquettes, sans oublier les systèmes de convoyage. Bali Hai est parvenu à atteindre son objectif – préserver la qualité de

ARTICLE DE PRESSE

sa bière – en intégrant deux solutions spécifiques sur la ligne : la nouvelle remplisseuse électronique volumétrique de Sidel pour les canettes et le pasteurisateur PAMA éprouvé.

Blegog Sugiono, Packaging Manager chez Bali Hai, explique ainsi ce qui a incité sa société à choisir cette remplisseuse : « Si nous avons opté pour cette technologie de remplissage Sidel, c'est en grande partie en raison de la très faible absorption d'oxygène totale qu'elle garantit, ce qui assure une qualité très élevée du produit. En outre, nous utilisons dorénavant une technologie volumétrique qui permet aux canettes d'avoir la même quantité de produit souhaitée quand elles arrivent dans les rayons. » Le risque de gaspillage de produit est donc inexistant.

Le pasteurisateur PAMA installé, doté du logiciel PRINCE Plus exclusif de Sidel pour contrôler parfaitement l'unité de pasteurisation (UP), a été conçu selon le cahier des charges de Bali Hai. « Nous avons décidé d'installer ce système pour garantir un niveau de qualité constant et l'homogénéité du goût pour toutes nos bières. Nous avons été notamment en mesure de refroidir la température des canettes à la sortie du pasteurisateur, ce qui élimine le risque d'écart en termes de qualité – écarts que nous avons connus par le passé, constate Blegog. Grâce aux technologies récentes de Sidel, nous pouvons régler l'UP au plus juste et le contrôler selon les paramètres définis pour contrôler parfaitement le goût de la bière. » En outre, Bali Hai a maximisé la taille du pasteurisateur, ce qui lui permettra de faire face aux futures augmentations de production.

Une solution de fin de ligne flexible et compacte pour gérer un large éventail d'unités de stock

La nouvelle ligne pour canettes est deux fois plus rapide que l'ancienne ligne du brasseur, ce qui lui a permis de tripler sa production en passant de 500 à 1 450 barquettes par heure. Avec deux formats de canettes (330 ml et 500 ml), neuf recettes différentes et plusieurs options de suremballage, la ligne canettes de Bali Hai peut prendre en charge 18 unités de stocks. L'étape du suremballage devait donc proposer une très grande flexibilité, sans transiger sur l'optimisation de l'empreinte au sol.

En outre, la grande brasserie indonésienne avait décidé de passer des caisses américaines au film dans un souci d'économie. Elle a donc installé l'EvoFilm® Access de Sidel, une solution de fardelage sans sertissage pour les applications à faible et à moyenne cadences. La société voulait par ailleurs élargir l'éventail de suremballages qu'elle offre à ses clients, en proposant notamment des regroupements de packs. « Avec la nouvelle ligne, nous avons une solution perfectionnée de barquette-film qui nous permet de proposer plusieurs options de conditionnement : l'une d'entre elles permet de conditionner 24 canettes en packs de 4 ou 6 canettes fardelés sur une barquette. Si l'option multipacks n'est pas nécessaire, les produits

ARTICLE DE PRESSE

peuvent contourner l'encaisseuse barquette-film pour aller directement au système de fardelage. »

Avec une conception modulaire offrant une large gamme de configurations et d'options, l'EvoFilm Access propose encore plus de flexibilité. « Nous avons ajouté des options réalisées sur mesure pour Bali Hai, souligne Stéphane Séné, Key Account Manager de Sidel. Une approche 'Design to Cost' a été suivie pour offrir le meilleur rapport qualité-prix-performances du marché pour un fardelage pouvant atteindre une cadence de 60 cycles par minute. Ensuite, nous avons déployé une solution de convoyage simple pour alimenter la fardeleuse : le client peut ainsi gagner de l'espace au sol qu'il pourra consacrer aux entrepôts. En outre, le répartiteur n'est plus utile, car les voies des couloirs sont orientées différemment. Le client peut donc gérer huit configurations de packs plus facilement et plus efficacement. Le système offre une grande polyvalence, car il peut prendre en charge à la fois des packs et des canettes en vrac », ajoute-t-il.

« La meilleure bière conditionnée avec les meilleurs équipements »

La solution de fin de ligne de Sidel se caractérise par une grande simplicité d'utilisation : les opérateurs du client n'ont eu besoin d'aucune formation spécifique après l'intégration des machines. « En dotant notre brasserie de solutions Sidel, nous estimons pouvoir répondre aux exigences du marché tout en fournissant des produits d'excellente qualité. Nous sommes très satisfaits des performances de la ligne complète que nous avons récemment installée, conclut fièrement Daniel. Dans l'ensemble, nous estimons que la meilleure bière est produite par les personnes les plus qualifiées et conditionnée par les meilleurs équipements – et c'est là que Sidel offre la meilleure solution. »



ARTICLE DE PRESSE

Remarque : les images de ce document ne sont données qu'à des fins d'illustration et ne peuvent donc être reproduites. Si les fichiers haute résolution ne sont pas joints au document, veuillez contacter Katherina Riesner de F&H Porter Novelli. Voir les coordonnées ci-dessous.

Pour toute question éditoriale, publicitaire et de sponsoring, veuillez contacter :

F&H Porter Novelli
Katherina Riesner, Consultant
Tél. +49 (89) 12175 180
E-mail: sidel@fundh.de

Pour toute autre question, veuillez contacter :

Sidel
Lucia Freschi, Public Relations Manager
Tél. +39 0521 999452/Mobile : +393472632237
E-mail : lucia.freschi@sidel.com

Sidel est un grand fournisseur de solutions d'équipements et de services pour le conditionnement des boissons, des produits alimentaires et des produits d'hygiène du corps et de la maison en PET, canette, verre et autres matériaux.

Forts de nos 170 ans d'expérience, nous avons installé plus de 40 000 machines dans plus de 190 pays en privilégiant l'usine de demain avec l'innovation, les technologies de pointe et l'ingénierie de ligne. Nous comptons plus de 5 500 employés dans le monde qui s'attachent à proposer des solutions pour répondre aux besoins des clients et renforcer les **performances** de leurs lignes, produits et entreprises.

Pour proposer un tel niveau de performances à nos clients, nous devons rester flexibles. Nous veillons en permanence à **comprendre** les défis en constante évolution de nos clients et nous nous engageons à répondre à leurs objectifs spécifiques en matière de performances et de développement durable. Pour y parvenir, nous instaurons un dialogue afin d'appréhender les exigences de leurs marchés, de leur production et de leurs chaînes de valeur. Nous nous appuyons ensuite sur nos solides compétences techniques et notre analyse de données intelligente pour veiller à optimiser la productivité des équipements sur toute leur durée de vie.

C'est ce que nous appelons **Performance through Understanding**.

Pour en savoir plus, rendez-vous sur www.sidel.com/fr et connectez-vous



youtube.com/user/sidel



linkedin.com/company/sidel



twitter.com/Sidel_Intl



facebook.com/SidelInternational